

**SILESTONE®** é uma superfície em quartzo, cristal e resinas de alta resistência e baixa absorção de líquidos, com uma ampla gama de cores e texturas. Ideal para instalação de pias de cozinhas, lavatórios de banheiros, pisos, revestimentos, balcões de hotéis e lojas comerciais. Fabrica-se a partir de chapas medindo de 304 cm. x 138 cm e 304 cm. x 133 cm. espessura de 20 e 30 mm.

### PROPRIEDADES FÍSICAS

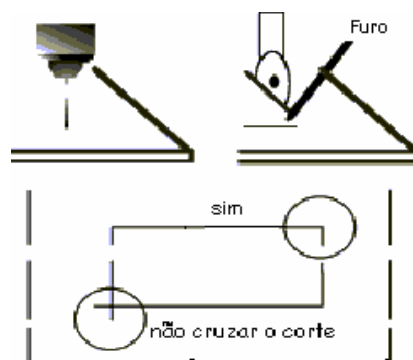
Baixo coeficiente de absorção de líquidos.  
Ótima resistência frente a ácidos.  
Ótima flexibilidade  
Grande resistência a riscos.  
Grande resistência a impacto.

### Corte:

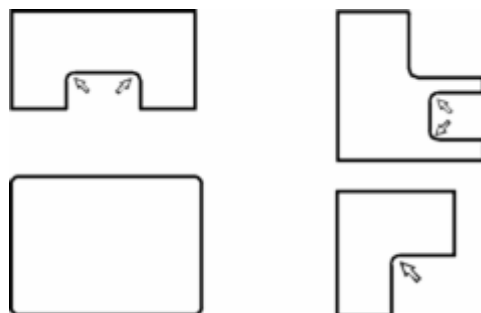
**SILESTONE®**, devido à sua dureza, similar à dos granitos mais duros, podem-se usar as ferramentas diamantes existentes no mercado para os granitos. É importante no momento de trabalhar com **SILESTONE®** que a maquinaria se encontre em bom estado. Deve-se comprovar a planimetria da bancada de corte, que o volume de água para refrigeração não seja baixo, que o disco esteja alinhado (o não alinhamento do disco provoca a rotura das tábuas durante o corte). A velocidade de corte será similar à que se utiliza com os granitos salvo para a grossura de 3 cm, na qual deverá que diminuir um pouco. No caso de que a máquina tenha poucos cavalos as rotações não serão elevadas.

### Espaços vazios, encaixes, cortes em esquadra:

Na realização de concavidades é aconselhável realizar um furo de 1 cm. de diâmetro e evitar que os cortes realizados penetrem na linha das concavidades. No desenho pode-se apreciar:



Aconselha-se deixar um pequeno raio (ângulo) nos cantos e esquadras realizadas em SILESTONE®, uma vez que se diminui a possibilidade de roturas-fissuras. Nos seguintes desenhos podemos apreciá-lo



Recomenda-se especialmente o corte em úmido pôr diferentes razões:

- Poupar diamante.
- Ausência de corte agressivo.
- Segurança e higiene (ausência de pó).
- Melhor acabamento.

### **Polimento de cantos em úmido. Acabamento:**

**MÁQUINA:** A máquina para o polimento dos cantos em úmido não deve exceder as 4000 r.p.m. As lixas que melhor trabalham são as de poliéster diamantadas que se colam com o velcro ao prato. Existem no mercado diferentes marcas de lixas de diferente qualidade-preço.

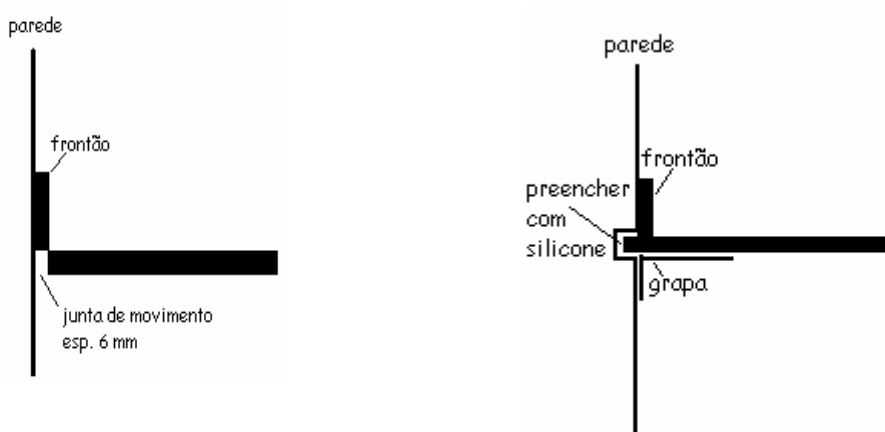
**MÉTODO:** No início de desbaste é melhor trabalhar com uma máquina de 9000 r.p.m. para não diminuir a duração da vida da máquina de 4000 r.p.m. Forçar a máquina de 4000 r.p.m. para o desbaste supõe uma diminuição considerável da vida da máquina. Uma vez que se realizou o desbaste procede-se com a sequênciade lixas. Normalmente as lixas de diferente gama são de cores diferentes. A sequênciade gama é a seguinte: 50, 120, 220, 400, 600, 1200, 3500 que se correspondem com as cores: verde, preto, vermelho, amarelo, branco, azul, cinza. O polimento deve realizar-se dando passadas suaves e leves, sem apertar a máquina em excesso. Se aperta demasiado provoca-se a queimadura do material. O polimento em úmido diminui as possibilidades de queimadura e melhora a qualidade final do produto. No caso de que estejamos a trabalhar uma cor clara, pode-se prescindir da lixa de 3500. Depois desta operação proceder-se-á a dar cera com o disco de pano:

- Para as cores claras dar-se-á cera branca.
- Para as cores pretas dar-se-á cera preta.
- Para as cores escuras dispararemos cera branca com o disco da cera preta (desta maneira cria-se uma cera escura que não ressalta os defeitos). No momento de utilizar o disco de trapo tem-se que ter muito cuidado para não queimar o material. Deve aplicar-se a baixas rotações. Uma forma de consegui-lo é ligando a máquina de 220 V a 125V.

Por último, destacar que a nossa experiência ensinou-nos que insistir algum tempo mais com as primeiras lixas melhora os resultados finais.

### **Colocação de bancadas:**

É estritamente necessária à realização de juntas vazias de movimento entre a bancada e a parede tal como indica o desenho:



Se necessário o encaixe na parede, deixar um espaço para o material trabalhar . E preencher o espaço com silicone.

Do mesmo modo, aconselha-se a realizar o isolamento de juntas e ornatos e a fixação da bancada ao móvel com silicone por ser um material impermeável, deformável e de

grande aderência. O silicone pode-se eliminar facilmente aplicando ao isolamento água com detergente. Antes de colocar a bancada de **SILESTONE®** deve-se ter nivelado a base onde esta se apoia. Posteriormente apresentar-se-á a bancada sobre a referida base deixando sempre 0,5 cm. como junta de dilatação entre a bancada e a parede. Para o enchimento das juntas entre a bancada e os frontões pode-se utilizar silicone colorido de acordo com a cor da bancada, para isso pode-se utilizar silicone já colorida à venda no mercado e misturar o silicone com os pigmentos correspondentes às cores **SILESTONE®**.

Tem-se de prever a máxima folga entre o espaço da placa de calor da cozinha (queimadores e vitrocerâmicas) e a própria bancada, para evitar na medida do possível à dilatação do **SILESTONE®**. Em nenhum caso realizar fixações das vitrocerâmicas ou dos queimadores mediante parafusos (realizar com silicone). Quando a bancada apoia sobre uma máquina de lava louças, deve-se colocar um isolador pelo lado não polido de **SILESTONE®**.

*\*recomenda-se o uso de silicone de cura neutra Rejuntabrás tel. (11)4645-1366*

#### **Colocação de pisos e revestimentos:**

**SILESTONE®** necessita de uma argamassa especial com coeficiente de flexibilidade maior é necessário a execução de juntas de dilatação

\* indicamos o uso de argamassa e rejunte fabricado pela Rejuntabrás (11) 4645-1366

OBS: **SILESTONE®** não é indicado para área externa, não coberto pela garantia do fabricante. Quando utilizado em pisos e fachadas sem proteção dos raios solares.

#### **Manutenção (Garantia):**

A limpeza diária da bancada **SILESTONE®** dependerá do grau de sujeira. Se a bancada não tem restos de gordura bastará passar um pano seco pela superfície. No caso de que haja restos de gordura ou manchas persistentes pode-se limpar utilizando uma esponja e um pouco do detergente que se usa habitualmente para a louça. Se a mancha persistir, esfregar energicamente até que a mancha desapareça. Finalmente enxaguar com água e secar. Em Bancadas recentemente instaladas podem ficar restos de silicone. Pode-se notar pela perda de brilho da superfície. Para eliminá-la deve-se passar um pano embebido em dissolvente até que a mancha desapareça. Posteriormente, enxaguar abundantemente com água e secar. Não se deve colocar um objeto diretamente retirado do fogo sobre a bancada, pois a elevada temperatura à qual se encontra a base do mesmo pode deixar uma marca na superfície. Para a limpeza mais específica recomenda-se um produto limpador específico para bancadas de **SILESTONE®** denominado CIF saponáceo/ amoniacal. Esfregar sobre a superfície da bancada até que o efeito de enegrecimento desapareça. Depois enxaguar com água em abundância.

Limpeza leve (ex. gordura) – detergente com cloro ex: Veja, Brilhante, clorogel etc.

Limpeza pesada (manchas, riscos) usar Cif.

#### **NOTAS**

**(RECOMENDAMOS SEMPRE QUE A MÃO DE OBRA SEJA FEITA POR UMA MARMORARIA ESPECIALIZADA)**

- RECOMENDA-SE SEGUIR AS INDICAÇÕES DA GARANTIA E PROCURAR O SERVIÇO DE PÓS VENDA

QUANDO APARECER QUALQUER DÚVIDA OU PROBLEMA.

- COMPROVAR QUE OS TONS DAS PLACAS DE SILESTONE QUE VÃO A SER UTILIZADOS NA ELABORAÇÃO DA BANCADA SEJAM IGUAIS.

- **SILESTONE®** POSSUI UMA IDENTIFICAÇÃO NA PARTE POSTERIOR DAS CHAPAS, SENDO IMPRESCINDÍVEL QUE SEJA MANTIDA PARA SOLICITAR A GARANTIA DO PRODUTO.